

ASSIGNATURA: ORGANITZACIÓ DE L'EMPRESA INDUSTRIAL

MATÈRIA: Organització Industrial

MÒDUL: Gestió (M2)

ESTUDIS: Màster en Enginyeria Industrial (MS)

pàgina 1 de 5

CARACTERÍSTIQUES GENERALS *

Tipus: Formació bàsica, Obligatòria, Optativa

Treball de Fi de Màster, Pràcticum

durada: Semestral

Semestre / s: 6

Nombre de crèdits ECTS: 5

Idioma / es: Castellà

DESCRIPCIÓ

BREU DESCRIPCIÓ I JUSTIFICACIÓ (Del sentit de l'assignatura en relació als estudis. Entre 100 i 200 paraules.)

El curs aprofundeix en els principals temes en el camp de l'organització industrial: Productivitat, Estratègia d'operacions i Estratègia dels processos de producció, Recursos Humans, Qualitat, Estructura organitzativa i Disseny de la feina, Cadena de valor a l'empresa i Gestió de la cadena de subministrament (Aprovisionament, Producció i Estratègies de Distribució), Planificació de Vendes i Operacions (S & OP), Planificació dels Recursos de materials i sistemes d'informació.

COMPETÈNCIES (De l'assignatura posades en relació amb les competències preassignades en la matèria.)

- CB6 - Posseir i comprendre coneixements que aportin una base o oportunitat de ser originals en el desenvolupament i / o aplicació d'idees, sovint en un context de recerca
- CB7 - Que els estudiants sàpiguen aplicar els coneixements adquirits i la seva capacitat de resolució de problemes en entorns nous o poc coneguts dins de contextos més amplis (o multidisciplinaris) relacionats amb la seva àrea d'estudi
- CB8 - Que els estudiants siguin capaços d'integrar coneixements i enfrontar-se a la complexitat de formular judicis a partir d'una informació que, sent incompleta o limitada, inclogui reflexions sobre les responsabilitats socials i ètiques vinculades a l'aplicació dels seus coneixements i judicis
- CB9 - T1 - Que els estudiants sàpiguen comunicar les seves conclusions i els coneixements i raons últimes que les sustenten a públics especialitzats i no especialitzats, d'una manera clara i sense ambigüitats.
- CB10 - Que els estudiants posseeixin les habilitats d'aprenentatge que els permetin continuar estudiant d'una manera que haurà de ser en gran manera autodirigida o autònoma.
- CG4 - Realitzar la planificació estratègica i aplicar-la a sistemes tant constructius com de producció, de qualitat i de gestió mediambiental.
- T4 - Capacitat per a dirigir, planificar i supervisar equips multidisciplinaris

* Aquestes característiques no poden ser modificades sense l'aprovació dels òrgans responsables de les estructures acadèmiques de nivell superior (matèria, mòdul i / o pla d'estudis).

ASSIGNATURA: ORGANITZACIÓ DE L'EMPRESA INDUSTRIAL

MATÈRIA: Organització Industrial

MÒDUL: Gestió (M2)

ESTUDIS: Màster en Enginyeria Industrial (MS)

pàgina 2 de 5

- T7 - Capacitat per a realitzar una pràctica responsable de la professió incorporant arguments ètic-deontològics per treballar en un entorn professional de forma responsable.
- E10 - Coneixements i capacitats d'estratègia i planificació aplicades a distintes estructures organitzatives
- E13 - Coneixements de sistemes d'informació a la direcció, organització industrial, sistemes productius i logística i sistemes de gestió de qualitat

REQUISITS PREVIS * (Mòduls, matèries, assignatures o coneixements necessaris per al seguiment de l'assignatura. Es poden fer constar assignatures que s'han d'haver cursat.)
Haver superat el mòdul de formació bàsica.

CONTINGUTS (Com a relació dels apartats que constitueixen el temari de la mateixa, fins a un detall de segon nivell.)

1. La Direcció d'Operacions en l'empresa actual.
2. L'Estratègia d'Operacions en un entorn global.
3. Just in Time. Lean Manufacturing. 5S. Kaizen. SMED.
4. Manteniment industrial. TPM
5. Programació lineal en Operacions.
6. Gestió d'Inventaris.
7. Direcció de la Cadena de Subministraments.
8. Xarxes de Distribució.
9. KPIs de la Cadena de Subministrament.
10. Gestió de la Qualitat. TQM. SPC.
11. Planificació Agregada.
12. Planificació de Necessitats de Materials MRP i ERP.

METODOLOGIA

ACTIVITATS FORMATIVES * (Completar la taula relacionant activitats, càrrega de treball en crèdits ECTS, i competències.)

Activitats Formatives	Crèdits ECTS	Competències
Sessions d'exposició de conceptes	1,5	
Sessions presencials de resolució d'exercicis, problemes i casos	0,5	
Seminaris (visita a empresa)	0,5	
Treball pràctic / laboratori	0	
presentacions	0,25	
Activitats d'estudi personal per part dels estudiants	2,0	

* Aquestes característiques no poden ser modificades sense l'aprovació dels òrgans responsables de les estructures acadèmiques de nivell superior (matèria, mòdul i / o pla d'estudis).

ASSIGNATURA: ORGANITZACIÓ DE L'EMPRESA INDUSTRIAL

MATÈRIA: Organització Industrial

MÒDUL: Gestió (M2)

ESTUDIS: Màster en Enginyeria Industrial (MS)

pàgina 3 de 5

Activitats d'avaluació (exàmens, controls de seguiment ...)	0,25	
TOTAL	5	

EXPLICACIÓ DE LA METODOLOGIA DIDÀCTICA (Justificant els mètodes didàctics usats en relació a les competències i els continguts de l'assignatura. Entre 100 i 200 paraules.)

La metodologia didàctica utilitzada es basa en una combinació de diferents activitats.

Les sessions magistrals tenen com a objectiu exposar conceptes teòrics i procediments per a resoldre problemes que es presenten en l'àrea d'Operacions en empreses industrials.

En les sessions pràctiques es resolen problemes, exercicis pràctics i casos, en els quals s'aplica la teoria explicada en les sessions presencials.

AVALUACIÓ

MÈTODES D'AVAUACIÓ * (Completar la taula relacionant mètodes d'avaluació, competències i pes en la qualificació de l'assignatura.)

Mètodes d'avaluació	Pes	Competències
exàmens	50%	
Activitats de seguiment	35%	
Treballs i presentacions		
pràctiques	0%	
participació	15%	

RESULTATS D'APRENTATGE (Explicació de les realitzacions de l'alumne que permeten l'avaluació de competències, relacionant-los amb les competències i els mètodes d'avaluació.)

L'estudiant:

- Ha de demostrar que coneix els conceptes relacionats amb la direcció d'operacions.
- Ha de ser capaç de resoldre problemes d'estratègia d'operacions i estratègia del procés productiu.
- Ha de ser capaç de fer el disseny i planificació de processos productius.
- L'estudiant ha de demostrar que pot fer el traçat de plantes de producció.
- Ha de demostrar que té els coneixements per a la direcció de cadenes de subministraments.
- Ha de demostrar la seva capacitat per a la gestió d'inventaris i la planificació de necessitats de recursos.
- Ha de demostrar que coneix els procediments i eines per a la gestió de la qualitat.

* Aquestes característiques no poden ser modificades sense l'aprovació dels òrgans responsables de les estructures acadèmiques de nivell superior (matèria, mòdul i / o pla d'estudis).

ASSIGNATURA: ORGANITZACIÓ DE L'EMPRESA INDUSTRIAL

MATÈRIA: Organització Industrial

MÒDUL: Gestió (M2)

ESTUDIS: Màster en Enginyeria Industrial (MS)

pàgina 4 de 5

QUALIFICACIÓ (Explicació del sistema de còmput de la qualificació de l'assignatura.)

L'avaluació de l'assignatura considerarà tots els aspectes que apareixen a la taula d'avaluació amb el seu pes corresponent.

AVALUACIÓ DE LES COMPETÈNCIES (Definir expressions de càlcul per a cada competència en funció de les activitats d'avaluació corresponents.)

A la taula de sota es fa un resum de l'avaluació de les diferents competències de l'assignatura:

Competència	Mètode d'Avaluació
CB7, CG4, E10, E13	exàmens
CB6, CB8, CB9, T1, T4, T7	activitats
	Treballs i presentacions
CB10	participació

BIBLIOGRAFIA (Recomanada i accessible a l'alumne.)

- Heizer, J. i RENDER, B. (2008, 8a Ed.) Direcció de la Producció i d'Operacions. Volum I - Decisions estratègiques. Pearson Educació: Madrid.
- Heizer, J. i RENDER, B. (2008, 8a Ed.) Direcció de la Producció i d'Operacions. Volum II - Decisions tàctiques. Pearson Educació: Madrid.
- CHASE, Richard B. - Aquilano, Nicholas J. Direcció i Administració de la Producció i de les Operacions. Ed. Addison Wesley Iberoamericana, 1994.
- DOMINGUEZ MACHUCA, JA (1995) Direcció d'Operacions. Aspectes Estratègics. McGraw-Hill.
- DOMINGUEZ MACHUCA, JA (1995) Direcció d'Operacions. Aspectes Tàctics. McGraw-Hill.
- FOGARTY, BLACKSTONE, HOFFMANN. (1991) Production & Inventory Management. South-Western Publishing Co
- ROBESON, COPACINO. (1994) The Logistics Handbook. MacMillan Inc.
- HALL, RW (1983) Zero Inventories. Dow Jones-Irwin.

* Aquestes característiques no poden ser modificades sense l'aprovació dels òrgans responsables de les estructures acadèmiques de nivell superior (matèria, mòdul i / o pla d'estudis).

ASSIGNATURA: ORGANITZACIÓ DE L'EMPRESA INDUSTRIAL

MATÈRIA: Organització Industrial

MÒDUL: Gestió (M2)

ESTUDIS: Màster en Enginyeria Industrial (MS)

pàgina 5 de 5

- HALL, RW. (1987) Attaining Manufacturing Excellence. Dow Jones-Irwin.
- Schönberger, RJ (1991) Cap a l'excel·lència en la fabricació. Espasa-Calpe. Títol original: World Class Manufacturing. Richard J. Schonberger and Associates, Inc.

HISTÒRIC DEL DOCUMENT

MODIFICACIONS ANTERIORS (Indicar data i autor / s, les més recents primer)

Setembre de 2014 Prof. Francesc Amaro Martínez.

Juliol de 2015 Prof. Francesc Amaro Martínez.

Gener de 2016. Prof. Francesc Amaro Martínez.

ÚLTIMA REVISIÓ (Indicar data i autor / s.)

Gener de 2019. Prof. Francesc Amaro Martínez