

## ASIGNATURA: ORGANIZACIÓN DE LA EMPRESA INDUSTRIAL

**MATERIA:** Organización Industrial

**MÓDULO:** Gestión (M2)

**ESTUDIOS:** Master en Ingeniería Industrial

Página 1 de 5

### CARACTERÍSTICAS GENERALES\*

**Tipo:**  Formación básica,  Obligatoria,  Optativa  
 Trabajo de final de Máster,  Prácticas externas

**Duración:** Semestral

**Semestre/s:** 6

**Número de créditos ECTS:** 5

**Idioma/s:** Castellano

### DESCRIPCIÓN

**BREVE DESCRIPCIÓN Y JUSTIFICACIÓN** (del sentido de la asignatura en relación a los estudios. Entre 100 y 200 palabras.)

Se profundiza en las principales cuestiones en el ámbito de la Organización Industrial (Productividad, Estrategia de Operaciones y del proceso productivo, Recursos Humanos, Calidad, Estructura Organizativa y Diseño del Trabajo, Cadena de Valor en la empresa y Cadena de Suministro, Estrategias de Aprovisionamiento, Producción y Distribución, Planificación Integrada y Sistemas de Información).

**COMPETENCIAS** (de la asignatura puestas en relación con las competencias preasignadas en la materia.)

- CB6 - Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación
- CB7 - Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
- CB8 - Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
- CB9 – T1 - Que los estudiantes sepan comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan a públicos especializados y no especializados, de un modo claro y sin ambigüedades.
- CB10 - Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.
- CG4 - Realizar la planificación estratégica y aplicarla a sistemas tanto constructivos como de producción, de calidad y de gestión medioambiental.
- T4 - Capacidad para dirigir, planificar y supervisar equipos multidisciplinares

\* Estas características no deben ser modificadas sin la aprobación de los órganos responsables de las estructuras académicas de nivel superior (materia, módulo y/o plan de estudios).

## ASIGNATURA: ORGANIZACIÓN DE LA EMPRESA INDUSTRIAL

**MATERIA:** Organización Industrial

**MÓDULO:** Gestión (M2)

**ESTUDIOS:** Master en Ingeniería Industrial

Página 2 de 5

- T7 - Capacidad para realizar una práctica responsable de la profesión incorporando argumentos ético-deontológicos para trabajar en un entorno profesional de forma responsable.
- E10 - Conocimientos y capacidades de estrategia y planificación aplicadas a distintas estructuras organizativas
- E13 - Conocimientos de sistemas de información a la dirección, organización industrial, sistemas productivos y logística y sistemas de gestión de calidad

**REQUISITOS PREVIOS\*** (módulos, materias, asignaturas o conocimientos necesarios para el seguimiento de la asignatura. Pueden hacerse constar asignaturas que deben haberse cursado.)

Haber superado el módulo de formación básica.

**CONTENIDOS** (como relación de los apartados que constituyen el temario de la misma, hasta un detalle de segundo nivel.)

1. La Estrategia de Operaciones y Estrategia del proceso productivo.
2. Lean Manufacturing. 5S. Kaizen. SMED.
3. Mantenimiento industrial. TPM
4. Programación lineal en Operaciones.
5. Gestión de la Calidad. TQM. SPC.
6. Dirección de la Cadena de Suministros ("Supply Chain Management").
7. KPIs de la Cadena de Suministro.
8. Gestión de Inventarios.
9. Planificación Agregada.
10. Planificación de Necesidades de Materiales MRP y ERP.

### METODOLOGÍA

**ACTIVIDADES FORMATIVAS\*** (Completar la tabla relacionando actividades, carga de trabajo, en créditos ECTS, y competencias.)

Actividades formativas	Créditos ECTS	Competencias
Sesiones de exposición de conceptos	1,5	
Sesiones presenciales de resolución de ejercicios, problemas y casos	0,5	
Seminarios (visita a empresa)	0,5	
Trabajo práctico / laboratorio	0	

\* Estas características no deben ser modificadas sin la aprobación de los órganos responsables de las estructuras académicas de nivel superior (materia, módulo y/o plan de estudios).

## ASIGNATURA: ORGANIZACIÓN DE LA EMPRESA INDUSTRIAL

**MATERIA:** Organización Industrial

**MÓDULO:** Gestión (M2)

**ESTUDIOS:** Master en Ingeniería Industrial

Página 3 de 5

Presentaciones	0,25	
Actividades de estudio personal por parte de los estudiantes	2,0	
Actividades de evaluación (exámenes, controles de seguimiento...)	0,25	
<b>TOTAL</b>	<b>5</b>	

**EXPLICACIÓN DE LA METODOLOGÍA DIDÁCTICA** (justificando los métodos didácticos usados en relación a las competencias y los contenidos de la asignatura. Entre 100 y 200 palabras.)

Las clases se componen de clases magistrales del profesor, que se intercalan con ejercicios prácticos y casos ilustrativos a resolver por parte de los alumnos. A éstos se les pide también que analicen artículos de actualidad aparecidos en prensa o en revistas especializadas, así como documentales o vídeos que se muestran en clase.

### EVALUACIÓN

**MÉTODOS DE EVALUACIÓN\*** (Completar la tabla relacionando métodos de evaluación, competencias y peso en la calificación de la asignatura.)

Métodos de evaluación	Peso	Competencias
Exámenes	50%	
Actividades de seguimiento	35%	
Trabajos y presentaciones		
Prácticas	0%	
Participación	15%	

**RESULTADOS DE APRENDIZAJE** (Explicación de las realizaciones del alumno que permiten la evaluación de competencias, relacionándolos con las competencias y los métodos de evaluación.)

El estudiante:

- Debe demostrar que conoce los conceptos relacionados con la dirección de operaciones.
- Debe ser capaz de resolver problemas de estrategia de operaciones y estrategia del proceso productivo.
- Debe ser capaz de hacer el diseño y planificación de procesos productivos.
- El estudiante debe demostrar que puede hacer el trazado de plantas de producción.
- Debe demostrar que tiene los conocimientos para la dirección de cadenas de suministros.
- Debe demostrar su capacidad para la gestión de inventarios y la planificación de necesidades de recursos.

\* Estas características no deben ser modificadas sin la aprobación de los órganos responsables de las estructuras académicas de nivel superior (materia, módulo y/o plan de estudios).

## **ASIGNATURA: ORGANIZACIÓN DE LA EMPRESA INDUSTRIAL**

**MATERIA:** Organización Industrial

**MÓDULO:** Gestión (M2)

**ESTUDIOS:** Master en Ingeniería Industrial

Página 4 de 5

- Ha de demostrar que conoce los procedimientos y herramientas para la gestión de la calidad.

**CALIFICACIÓN** (Explicación del sistema de cómputo de la calificación de la asignatura.)

La evaluación de la asignatura considerará todos los aspectos que aparecen en la tabla de evaluación con su peso correspondiente.

**EVALUACIÓN DE LAS COMPETENCIAS** (Definir expresiones de cálculo para cada competencia en función de las actividades de evaluación correspondientes.)

En la tabla de más abajo se hace un resumen de la evaluación de las diferentes competencias de la asignatura:

<b>Competencia</b>	<b>Método de Evaluación</b>
CB7, CG4, E10, E13	Exámenes
CB6, CB8, CB9, T1, T4, T7	Actividades
	Trabajos y presentaciones
CB10	Participación

### **BIBLIOGRAFÍA** (recomendada y accesible al alumno.)

- HEIZER, J. y RENDER, B. (2008, 8ª Ed.) *Dirección de la Producción y de Operaciones. Volumen I – Decisiones estratégicas*. Pearson Educación: Madrid.
- HEIZER, J. y RENDER, B. (2008, 8ª Ed.) *Dirección de la Producción y de Operaciones. Volumen II – Decisiones tácticas*. Pearson Educación: Madrid.
- CHASE, Richard B. – AQUILANO, Nicholas J. *Dirección y Administración de la Producción y de las Operaciones*. Ed. Addison Wesley Iberoamericana, 1994.
- DOMINGUEZ MACHUCA, J.A. (1995) *Dirección de Operaciones. Aspectos Estratégicos*. McGraw-Hill.
- DOMINGUEZ MACHUCA, J.A. (1995) *Dirección de Operaciones. Aspectos Tácticos*. McGraw-Hill.

\* Estas características no deben ser modificadas sin la aprobación de los órganos responsables de las estructuras académicas de nivel superior (materia, módulo y/o plan de estudios).

## **ASIGNATURA: ORGANIZACIÓN DE LA EMPRESA INDUSTRIAL**

**MATERIA:** Organización Industrial

**MÓDULO:** Gestión (M2)

**ESTUDIOS:** Master en Ingeniería Industrial

Página 5 de 5

- FOGARTY, BLACKSTONE, HOFFMANN. (1991) *Production & Inventory Management*. South-Western Publishing Co.
- ROBESON, COPACINO. (1994) *The Logistics Handbook*. MacMillan Inc.
- HALL, R.W. (1983) *Zero Inventories*. Dow Jones-Irwin.
- HALL, R.W.. (1987) *Attaining Manufacturing Excellence*. Dow Jones-Irwin.
- SCHONBERGER, R.J. (1991) *Hacia la excelencia en la fabricación*. Espasa-Calpe. Título original: *World Class Manufacturing*. Richard J. Schonberger and Associates, Inc.

### **HISTÓRICO DEL DOCUMENTO**

**MODIFICACIONES ANTERIORES** (Indicar fecha y autor/es, las más recientes primero)

Septiembre de 2014 Prof. Francisco Amaro Martínez.

Julio de 2015 Prof. Francisco Amaro Martínez.

**ÚLTIMA REVISIÓN** (Indicar fecha y autor/es.)

Enero de 2016. Prof. Francisco Amaro Martínez.

\* Estas características no deben ser modificadas sin la aprobación de los órganos responsables de las estructuras académicas de nivel superior (materia, módulo y/o plan de estudios).